

VOCE DI CAPITOLATO PER LA RETE REFLEX TIPO "B"

Rete Pittini Reflex&D liscia per pavimentazione stradale tipo "B"

Fornitura e posa di rete di acciaio elettrosaldato per costruzioni stradali ad alta durabilità (&D) realizzata con fili lisci rivestiti di zinco in quantità minima di 540 g/mq (tipo B), composizione chimica percentuale massima C 0,22; P 0,050; S 0,050; N 0,012; Ceq 0,50.

Caratteristiche tecnologiche e dimensionali:

Classe acciaio 450, diametro 5,5 mm, maglia 75x75 mm, tolleranza peso $\pm 6\%$, $R_{e,min}$ 450 N/mm², Agt,min 2,5%, Rt,min 50%.

I pannelli avranno una larghezza massima di 2,450 m e lunghezza variabile in funzione dell'intervento. Le tolleranze dimensionali saranno: lunghezza 0;-20 mm, larghezza 0;-20 mm, maglie ± 2 mm.

Certificazione EN 10204 2.2.

Posata in opera, compresi sfrido, tagli, lavorazione, legature, distanziatori.

SCHEDA TECNICA

1. DESCRIZIONE

Rete elettrosaldato per costruzioni stradali REFLEX ad alta durabilità (&D) realizzata con fili lisci rivestiti con zinco in quantità minima di 540 g/mq tipo B.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Limiti	C	P	S	N	Ceq
PITTINI	Max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.50

3. CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E DIMENSIONALI

Standard di riferimento	Classe acciaio	Ø mm	Maglia mm	Tol. Peso %	Re min N/mm ²	Agt min %	Rt * min %
PITTINI	450	5,5	75x75	± 6	450	2,5	50

Dimensioni: larghezza massima 2.450 m – lunghezza massima 8 m (Misure da definire in base al progetto).

Tolleranze dimensionali:
lunghezza 0;-20mm
larghezza 0;-10 mm
maglie ± 2 mm.

* resistenza al distacco del nodo saldato riferita alla resistenza del tondo

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In pacchi da 25 pannelli legati con 4 legature con vergella diametro 7 mm in qualità Fe37

Tipo di rete	N° pannelli per pacco	Altezza pacco (cm)	Peso Pannello Kg/m ²	N° maglia per legat.	N° legacci per pacco
REFLEX	25	14	4,86	7	4

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni fascio è identificato con etichetta riportante:

LA VENETA RETI
35010 LOREGGIA (PD) ITALIA
REFLEX_FORMATO
LOTTO DI PRODUZIONE

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

In accordo con EN 10204 2.2.